

5.2.4 *Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:*

- a) ossidi di ferro, sali di ferro, sali di rame, ammoniaca e acido cloridrico nelle forme usualmente commercializzate;
- b) acidi per decapaggio e soluzioni per incisione di circuiti stampati nelle forme usualmente commercializzate.

5.3 *Tipologia:* melme acide da impianti di solfonazione, soluzioni di H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> esausto [060101\*].

5.3.1 *Provenienza:* industria chimica e petrolchimica.

5.3.2 *Caratteristiche del rifiuto e valori limite delle sostanze pericolose:* liquido viscoso a medio ed elevato contenuto di acido solforico libero o combinato, 1-4 diossano < 700 ppm, Pb < 50 ppm, Cd < 2 ppm, Cu < 10 ppm, As < 0,5 ppm.

5.3.3 *Attività di recupero:* piroscissione con riscaldamento diretto a T ≥ 1100°C [R5].

5.3.4 *Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:* soluzioni di acido solforico nelle forme usualmente commercializzate.

5.4 *Tipologia:* soluzioni esauste di acido solforico [060101\*].

5.4.1 *Provenienza:* industria chimica e petrolifera.

5.4.2 *Caratteristiche del rifiuto e valori limite delle sostanze pericolose:* soluzioni di acido solforico al 70 % con eventuale presenza di acidi solfonici e solfati < 5%.

5.4.3 *Attività di recupero:* industria chimica per la produzione di acido solforico [R5].

5.4.4 *Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:* acido solforico nelle forme usualmente commercializzate.

5.5 *Tipologia:* soluzioni acide reflue di ioni cloruro [110105\*].

5.5.1 *Provenienza:* decapaggio di attrezzature e/o manufatti metallici.

5.5.2 *Caratteristiche del rifiuto e valori limite delle sostanze pericolose:* soluzioni acide con ZnCl<sub>2</sub> > 200 g/l; soluzioni acide di FeCl<sub>2</sub> > 200 g/l; soluzioni acide con NiCl<sub>2</sub> > 200 g/l; soluzioni acide di cloruro di cromo > 200 g/l; soluzioni acide di CuCl<sub>2</sub> > 200 g/l. Le soluzioni contengono impurezze di ossidi di ferro.

5.5.3 *Attività di recupero:* separazione chimico-fisica delle impurezze; separazione delle particelle solide mediante vaporizzazione della soluzione per l'ottenimento di soluzioni di acido cloridrico e soluzioni di cloruro di zinco [R5].

5.5.4 *Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:* soluzione di cloruro di zinco e soluzioni di acido cloridrico con titolo 24-26% in HCl nelle forme usualmente commercializzate.

## 6. REFLUI LIQUIDI A CARATTERE ORGANICO

6.1 *Tipologia:* acque madri acetate [070501\*].

6.1.1 *Provenienza:* produzione di sali sodici di antibiotici sterili nell'industria farmaceutica.

6.1.2 *Caratteristiche del rifiuto e valori limite delle sostanze pericolose:* miscela di solventi organici non alogenati costituita da metilacetato 70 - 85%, alcool metilico 5 - 10% e alcool isopropilico 5 - 15%.

6.1.3 *Attività di recupero:* distillazione e rettifica per la purificazione dei singoli solventi [R2].

6.1.4 *Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:* metilacetato, alcool metilico e alcool isopropilico nelle forme usualmente commercializzate.

6.2 *Tipologia:* soluzione di acqua e DMF [070201\*].

6.2.1 *Provenienza:* industria delle finte pelli poliuretaniche ottenute mediante coagulazione e spalmatura.

6.2.2 *Caratteristiche del rifiuto e valori limite delle sostanze pericolose:* soluzione acquosa a 6.5 < pH < 9, contenente N,N,dimetilformammide < 30%, tracce di glicoli, diocetilalato, tensioattivi, siliconi coloranti e carbossimetilcellulosa.

6.2.3 *Attività di recupero:* recupero del solvente tramite distillazione mediante rettifica frazionata [R2].

6.2.4 *Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:* DMF con elevato grado di purezza nelle forme usualmente commercializzate.